

SITAB P.E. SPA



# INDEX

|       |  |
|-------|--|
| P. 1  | SITAB PE                                       |
| P. 2  | CERTIFICATIONS                                 |
| P. 4  | PRODUITS                                       |
| P. 6  | RÈGLES RELATIVES AUX PRODUITS AUTOEXTINGUIBLES |
| P. 8  | PRODUITS STANDARD                              |
| P. 10 | PRODUITS ÉLASTIQUES INDÉFORMABLES              |
| P. 12 | PRODUITS IGNIFUGES STANDARD                    |
| P. 14 | PRODUITS HR                                    |
| P. 16 | PRODUITS TECHNIQUES                            |
| P. 18 | PRODUITS AIR MEMORY STANDARD                   |
| P. 20 | PRODUITS HR LATEX LIKE                         |
| P. 22 | PRODUITS ICE                                   |
| P. 24 | AIR: RESPIRABILITÉ ABSOLUTE                    |
| P. 25 | AIR ACTIVE: L'INDICE DE CONFORT INCOMPARABLE   |
| P. 28 | MARQUES  |



## INNOVATION ET TECHNOLOGIE

SITAB Poliuretani Espansi S.p.A produit des mousses polyuréthanes qui se distinguent par des caractéristiques physiques et mécaniques différentes. Les formules spécifiques et les matières premières sont le résultat de l'expérience industrielle accumulée en plus de 40 ans sur le marché des mousses expansées. L'engagement constant pour l'innovation technologique, la connaissance du secteur et le haut niveau du service à la clientèle sont les principaux atouts qui permettent à SITAB P.E. de relever les défis du marché des polyuréthanes et, par conséquent, satisfaire les demandes spécifiques de ses clients.

## EXCELLENCE MADE IN ITALY

Le processus de production de SITAB P.E. est à l'avant-garde: deux différentes technologies de production pour répondre efficacement à la demande croissante de flexibilité qui a pour objectif la personnalisation du produit. Pour SITAB P.E. l'excellence est la plus haute expression du «made in Italy». Depuis toujours cette philosophie est à la base du travail quotidien des propriétaires et des collaborateurs, avec l'objectif de valoriser et d'améliorer constamment la qualité du produit et chaque phase du processus de production.



# CERTIFICATIONS

Attention, sensibilité et responsabilité sont à la base de la production de SITAB P.E.

L'engagement de SITAB P.E. dans l'obtention des certifications internationales garantissant l'adéquation et la fiabilité complètes de chaque produit découle de cet engagement.





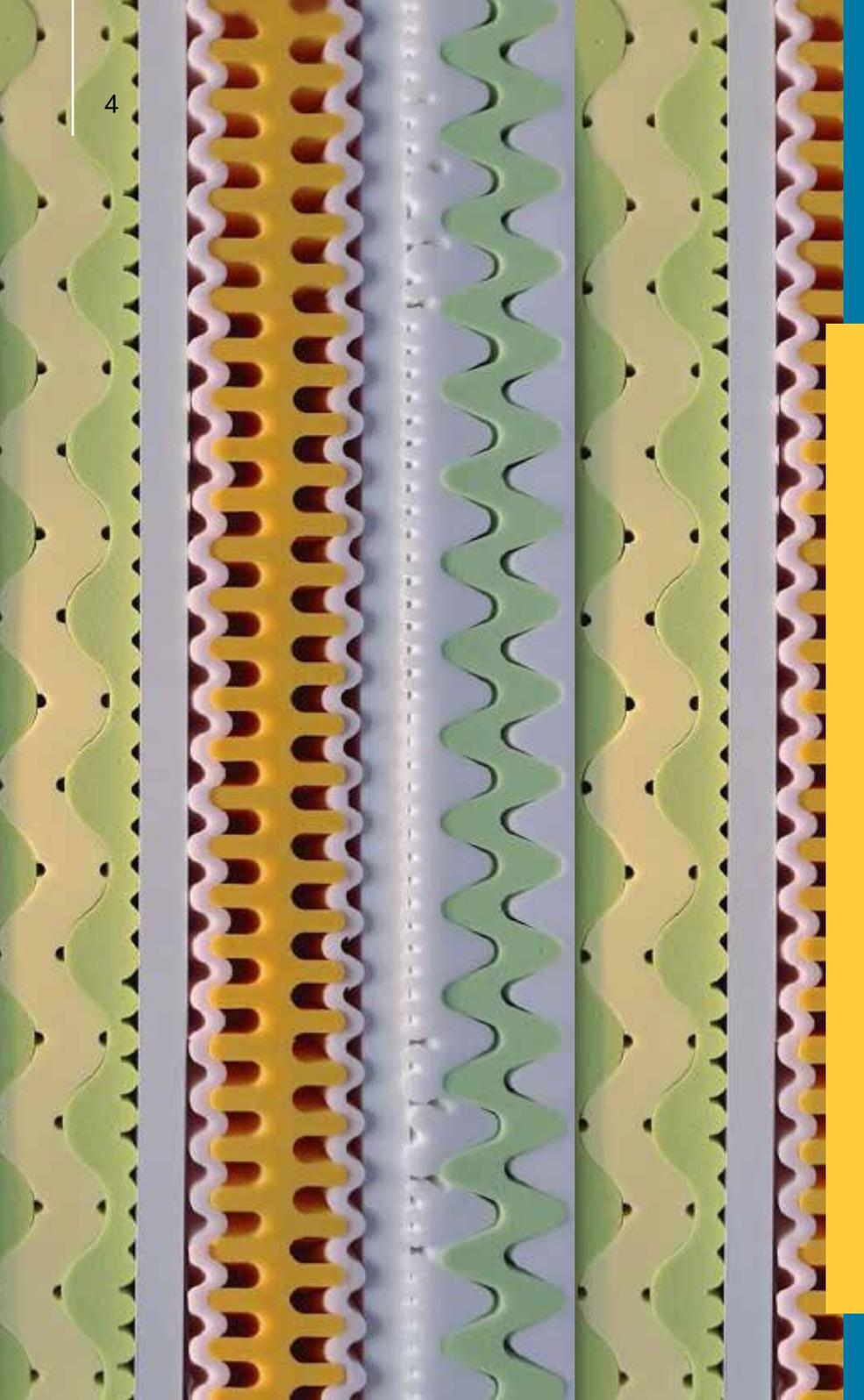
## CertiPUR®

Certipur® est un projet européen pour augmenter les standards de sécurité, santé et environnement dans le secteur des mousses polyuréthanes : il se base sur des critères qui imposent aux sociétés adhérentes, comme SITAB P.E., de respecter les restrictions concernant les substances qui pourraient être nocives pour la santé et pour l'environnement. Certipur® est la seule marque existante exclusivement conçue pour le polyuréthane utilisé dans le marché de l'ameublement, de la literie et dans les marchés afférents.

## OEKO-TEX®

Les tests Oeko-Tex® sur les substances nocives garantissent l'absence de risques pour la santé : ils sont devenus un standard d'évaluation uniforme et scientifiquement prouvé pour la sécurité humaine-écologique des produits en polyuréthane. La certification Oeko-Tex® Standard 100 Classe II documente que les produits SITAB P.E. ont été testés avec succès et respectent les conditions requises d'innocuité pour la santé humaine dont à l'Annexe XVII du REACH et à la législation.





# PRODUITS



Les données indiquées dans les «caractéristiques techniques / fiches techniques» se rapportent à des échantillons obtenus dans le plan perpendiculaire au sens de croissance du produit pendant la phase de réaction et non à proximité des surfaces externes. Les matériaux à haute résilience tels que HR et AT doivent être préalablement soumis à des traitements mécaniques pour générer la rupture cellulaire (manglage).

Il est conseillé d'obtenir les détails souhaités de sorte que lors de la phase d'utilisation finale, ils soient sollicités dans une direction parallèle à la direction de croissance.

Les données et informations contenues dans ce document et dans les différentes fiches techniques sont basées sur les connaissances disponibles à la date d'édition ou les révisions ultérieures, SITAB PE se réserve le droit de modifier les données déclarées ici à tout moment.

SITAB PE ne garantit pas le caractère suffisant des recommandations / avertissements contenus dans ce document et dans les différentes fiches techniques. En outre, on ne peut exclure que des mesures supplémentaires puissent être requises dans des circonstances particulières ou exceptionnelles.

Dans le cas de matériaux comprimés, il faudra attendre au moins 24 heures après la décompression du matériau. Le matériau doit être maintenu comprimé le plus rapidement possible, idéalement pendant le temps nécessaire au transport. Dans les 24 heures qui suivent la décompression (ou au moins pendant quelques heures), il est nécessaire que les blocs / plaques ne soient soumis à aucune pression, quelle que soit leur direction, telle que la compression de la charge, les blocs / plaques empilés les uns sur les autres ou pressés contre le paroi. Pour les matériaux viscoélastiques, il est nécessaire de prendre en compte la thermo sensibilité des mêmes, idéalement, les températures devraient être supérieures à 15 degrés. Il est également nécessaire que la base de support soit suffisamment lisse pour permettre au matériau de «glisser», facilitant ainsi le retour.

## Avertissements

## CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

# RÈGLES RELATIVES AUX PRODUITS AUTOEXTINGUIBLES



Les produits ignifuges SITAB P.E. présentent des caractéristiques de réaction au feu spécialement prédéterminées, conformément aux normes nationales ou internationales, pour répondre aux exigences spécifiques d'utilisation.

Chaque certification de réaction au feu du produit individuel peut être téléchargée dans la section appropriée à partir du site [www.sitabpe.com](http://www.sitabpe.com).



| NORME  | PRODUIT  | Dureté a l'écrasement 40% (kpa) |
|--|----------|---------------------------------|
| <br>UNI 9175<br>(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)<br>con tessuti idonei | 27 CM*   | 3,7                             |
|  | 30 CM*   | 4,1                             |
|  | 30 AU*   | 3,7                             |
|  | 40 RC*   | 4,6                             |
|  | 30 HR*   | 2,9                             |
|  | 35 CMHR* | 3,1                             |
|  | 55 ADAU* | 2,9                             |
| UNI 10707: 2003<br>NF F 16-101 (NF X 70-100: 2006)   | 30 HR*   | 2,9                             |
| IMO 2010<br>FTP code   | 27 CM*   | 3,7                             |
|  | 30 CM*   | 4,1                             |
|  | 40 RC*   | 4,6                             |
| <br>ABD 0031 - Airbus Industrie:<br>(Fire - Smoke - Toxicity)   | 30 HR*   | 2,9                             |
|  | 30 HR*   | 2,9                             |
| Classement M4  | 27 CM*   | 3,7                             |
|  | 30 CM*   | 4,1                             |
|  | 35 CMHR* | 3,1                             |
|  | 40 RC*   | 4,6                             |
| <br>BS 5852 Pt 2: 1982<br>Crib 5                              | 27 CM*   | 3,7                             |
|  | 30 CM*   | 4,1                             |
|  | 30 AU*   | 3,7                             |
|  | 40 RC*   | 4,6                             |
|  | 35 AT*   | 2                               |
|  | 35 CMHR* | 3,1                             |
| 40 CMHR*   | 3,4      |                                 |

| NORME   | PRODUIT  | Dureté a l'écrasement 40% (kpa) |
|---|----------|---------------------------------|
| <br>Technical Bulletin 117<br>2013 Section 3<br>(Californian Test) | 27 CM*   | 3,7                             |
|   | 30 CM*   | 4,1                             |
|   | 40 RC*   | 4,6                             |
|   | 30 HR*   | 2,9                             |
|   | 35 AT*   | 2                               |
|   | 35 CMHR* | 3,1                             |
|   | 40 CMHR* | 3,4                             |
|   | 25 P     | 4,5                             |
|   | 25 PH    | 5,9                             |
|   | 30 E     | 4                               |
|   | 30 P     | 5,2                             |
|   | 35 P     | 5,5                             |
|   | 35 EM    | 4,1                             |
|   | 25 EO    | 3,5                             |
|   | 40 EM    | 4,2                             |
|   | 30 PH    | 7                               |
|   | 40 PH    | 8                               |
|   | 40 P     | 8                               |
|   | 70 PH    | 17                              |
|   | 35 AT    | 2,2                             |
| 35 HRB  | 3,7      |                                 |
| 40 HRB  | 3,7      |                                 |
| 21 M  | 1,8      |                                 |
| MVSS 302  | 30 AU*   | 3,7                             |
|   | 40 RC*   | 4,6                             |
| FAR 25.853 (Federal Aviation Regulations)   | 30 HR*   | 2,9                             |
| UL 94 HF-1<br>(Horizontal Burning Foamed<br>Material Test)  | 27 CM*   | 3,7                             |
|   | 30 AU*   | 3,7                             |

\* Mousses contenant des substances autoextinguibles

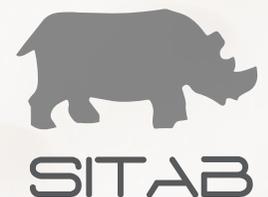
## CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

# STANDARD

Gamme de produits classiques à partir de laquelle tous les autres types sont dérivés, qui trouvent de nombreuses utilisations dans divers domaines de production.

Les produits appartenant à cette famille se caractérisent par leur grande portance.



## Caractéristiques techniques



|                |                |                |                |
|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 25<br>P<br>4,1 | 30<br>P<br>5,2 | 35<br>P<br>5,7 | 40<br>P<br>6,0 |
|----------------|----------------|----------------|----------------|

|  |              |     |     |     |     |     |
|--|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                         | 3kg/m 3 ± 5% |     | 25  | 30  | 35  | 40  |
| <b>DURETÈ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386          | kpa ± 15%    | 40% | 4,1 | 5,2 | 5,7 | 6,0 |
| <b>DURETÈ PAR INDENTATION</b><br>UNI EN ISO 2439         | Newton ± 15% | 25% | 140 | 160 | 182 | 195 |
|  |              | 65% | 350 | 400 | 455 | 430 |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798                    | % min        |     | 168 | 116 | 120 | 116 |
| <b>CHARGE À LA RUPTURE (TRACTION)</b><br>UNI EN ISO 1798 | kpa min      |     | 151 | 150 | 153 | 158 |
| <b>RÉSILIENCE</b><br>UNI EN ISO 8307                     | % (± 10%)    |     | 36  | 35  | 38  | 31  |
| <b>FATIGUE DYNAMIQUE</b><br>UNI EN ISO 3385              | % (± 10%)    |     | 26  | 26  | 24  | 25  |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A        | % max        | 50% | 4   | 4   | 2   | 2   |
|  |              | 75% | 6   | 6   | 2   | 4   |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>                    |              |     | A   | A   | A   | A   |
| <b>COLOR</b>   |              |     | ○   | ○   | ○   | ○   |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                             |              |     | 215 | 215 | 215 | 215 |

## CERTIFIÉS DE RESISTENCE AU FEU

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

# ÉLASTIQUES INDÉFORMABLES

Large gamme de produits en polyuréthane élastique indéformable : ils sont utilisés dans les parties les plus sollicitées des matelas et des produits rembourrés. La particularité de nos produits réside dans le maintien de la forme même après une utilisation intense, comme le prouvent les excellents résultats des essais de fatigue et de durabilité effectués et attestés par nombreux documents.



# ELASTIQUES INDEFORMABLES

## Caractéristiques techniques



|                 |                  |                 |                 |                 |                 |                |                 |                  |                 |                  |                 |                 |
|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|
| 23<br>EM<br>3,3 | 25<br>EMS<br>3,1 | 25<br>EM<br>3,6 | 26<br>EM<br>3,9 | 28<br>EM<br>3,9 | 30<br>EM<br>3,7 | 30<br>E<br>4,0 | 32<br>EM<br>4,0 | 32<br>EMP<br>4,1 | 35<br>EM<br>4,3 | 35<br>EMT<br>4,1 | 38<br>SS<br>2,9 | 40<br>EM<br>3,9 |
|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|

|  |                         |     |            |     |            |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--|-------------------------|-----|------------|-----|------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                         | 3kg/m <sup>3</sup> ± 5% |     | 23         | 25  | 25         | 26         | 28  | 29  | 30  | 32  | 32  | 35  | 35  | 38  | 40  |
| <b>DURETÈ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386          | kpa ± 15%               | 40% | 3,3        | 3,1 | 3,6        | 3,9        | 3,9 | 3,7 | 4,0 | 4,0 | 4,1 | 4,3 | 4,1 | 2,9 | 3,9 |
| <b>DURETÈ PAR INDENTATION</b><br>UNI EN ISO 2439         | Newton ± 15%            | 25% | 117        | 113 | 115        | 129        | 130 | 125 | 136 | 130 | 141 | 142 | 149 | 90  | 120 |
|  |                         | 65% | 267        | 244 | 275        | 294        | 300 | 282 | 324 | 300 | 305 | 322 | 330 | 210 | 255 |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798                    | % min                   |     | 180        | 219 | 235        | 160        | 206 | 170 | 174 | 200 | 151 | 111 |     | 125 | 132 |
| <b>CHARGE À LA RUPTURE (TRACTION)</b><br>UNI EN ISO 1798 | kpa min                 |     | 140        | 155 | 129        | 120        | 136 | 122 | 118 | 130 | 106 | 100 |     | 100 | 97  |
| <b>RÉSILIENCE</b><br>UNI EN ISO 8307                     | % (± 10%)               |     | 42         | 42  | 49         | 45         | 45  | 49  | 39  | 51  | 41  | 51  | 47  | 55  | 48  |
| <b>FATIGUE DYNAMIQUE</b><br>UNI EN ISO 3385              | % max                   |     | 25         | 27  | 25         | 25         | 20  | 21  | 22  | 25  | 21  | 21  | 23  | 13  | 16  |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A        | % max                   | 50% | 2          | 2   | 2          | 2          | 2   | 1   | 2   | 2   | 2   | 2   | 3   | 2   | 2   |
|  |                         | 75% | 3          | 3   | 2          | 3          | 2   | 2   | 4   | 3   | 4   | 4   | 3   | 2   | 4   |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>                    |                         |     |            |     | A          |            | A   |     | A   |     |     | A   |     |     | A   |
| <b>COLOR</b>   |                         |     |            |     |            |            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                             |                         |     | 193<br>203 | 203 | 193<br>203 | 193<br>203 | 203 | 203 | 215 | 215 | 203 | 215 | 203 | 203 | 215 |

## CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

## IGNIFUGES STANDARD

Gamme de produits qui ont brillamment passé les différents tests de réaction au feu, pour le marché européen ainsi que des USA, pour satisfaire pleinement à toutes les exigences spécifiques.

Ils se différencient par la densité, portance et élasticité du polyuréthane.



# IGNIFUGES STANDARD

## Caractéristiques techniques



|                 |                 |                 |                 |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 27<br>CM<br>4,0 | 30<br>CM<br>4,3 | 30<br>AU<br>4,0 | 40<br>RC<br>5,2 |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|

|  |                         |     |             |             |             |             |
|--|-------------------------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                         | 3kg/m <sup>3</sup> ± 5% |     | 27          | 30          | 30          | 40          |
| <b>DURETÈ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386          | kpa ± 15%               | 40% | 4,0         | 4,3         | 4,0         | 5,2         |
| <b>DURETÈ PAR INDENTATION</b><br>UNI EN ISO 2439         | Newton ± 15%            | 25% | 110         | 120         | 115         | 160         |
|  |                         | 65% | 300         | 330         | 315         | 384         |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798                    | % min                   |     | 129         | 138         | 144         | 122         |
| <b>CHARGE À LA RUPTURE (TRACTION)</b><br>UNI EN ISO 1798 | kpa min                 |     | 88          | 97          | 100         | 101         |
| <b>RÉSILIENCE</b><br>UNI EN ISO 8307                     | % (± 10%)               |     | 40          | 33          | 34          | 40          |
| <b>FATIGUE DYNAMIQUE</b><br>UNI EN ISO 3385              | % max                   |     | 29          | 29          | 30          | 22          |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A        | % max                   | 50% | 4           | 4           | 4           | 2           |
|  |                         | 75% | 7           | 8           | 8           | 4           |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>                    |                         |     | C<br>E<br>G | C<br>E<br>M | C<br>E<br>G | C<br>E<br>M |
| <b>COLOR</b>   |                         |     | ●           | ○           | ●           | ●           |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                             |                         |     | 215         | 215         | 215         | 215         |

## CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

# HR

Gamme de produits caractérisée par une grande résilience.

Ces polyuréthanes sont disponibles à la fois en version ignifuge (production continue à base de TDI) et personnalisable (production discontinue à base de MDI).



## Caractéristiques techniques



|                 |                   |                   |                 |                   |                   |                  |                  |
|-----------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|
| 30<br>HR<br>3,2 | 35<br>CMHR<br>3,2 | 40<br>CMHR<br>3,8 | 35<br>HR<br>2,8 | 35<br>HRCG<br>3,7 | 40<br>HRCG<br>3,7 | 35<br>HRP<br>4,0 | 75<br>HR<br>12,0 |
|-----------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|

|  |              |     |          |          |     |             |         |         |         |         |
|--|--------------|-----|----------|----------|-----|-------------|---------|---------|---------|---------|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                         | 3kg/m 3 ± 5% |     | 30       | 35       | 40  | 33          | 38      | 38      | 35      | 74      |
| <b>DURETÈ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386          | kpa ± 15%    | 40% | 3,2      | 3,2      | 3,8 | 2,8         | 3,7     | 3,7     | 4,0     | 12,0    |
| <b>DURETÈ PAR INDENTATION</b><br>UNI EN ISO 2439         | Newton ± 15% | 25% | 100      | 100      | 115 |             |         |         |         |         |
|  |              | 65% | 210      | 220      | 250 |             |         |         |         |         |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798                    | % min        |     | 141      | 99       | 99  | 84          | 66      | 66      |         | 69      |
| <b>CHARGE À LA RUPTURE (TRACTION)</b><br>UNI EN ISO 1798 | kpa min      |     | 126      | 100      | 100 |             |         |         |         |         |
| <b>RÉSILIENCE</b><br>UNI EN ISO 8307                     | % (± 10%)    |     | 55       | 57       | 57  |             |         |         |         |         |
| <b>FATIGUE DYNAMIQUE</b><br>UNI EN ISO 3385              | % max        |     | 15       | 16       | 16  |             |         |         |         |         |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A        | % max        | 50% | 4        | 4        | 4   | 2           | 2       | 2       | 5       | 2       |
|  |              | 75% | 6        | 6        | 6   | 6           | 4       | 4       | 8       | 4       |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>                    |              |     | E H<br>L | E C<br>F | C   |             |         |         |         |         |
| <b>COLOR</b>   |              |     | ●        | ●        | ●   | Sur demande |         |         |         |         |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                             |              |     | 203      | 203      | 203 | 140x190     | 140x200 | 160x190 | 160x200 | 180x210 |

## CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

# TECHNIQUES

Gamme de produits technologiques: ils se caractérisent par l'excellente synthèse entre portance et indéformabilité du polyuréthane, obtenue grâce à l'utilisation de polyols greffés et d'innovantes techniques de production.



## Caractéristiques techniques



|                 |                 |                 |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| 25<br>PH<br>5,5 | 30<br>PH<br>7,0 | 40<br>PH<br>8,1 |
|-----------------|-----------------|-----------------|

|  |                         |     |     |     |     |
|--|-------------------------|-----|-----|-----|-----|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                         | 3kg/m <sup>3</sup> ± 5% |     | 25  | 30  | 40  |
| <b>DURETÈ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386          | kpa ± 15%               | 40% | 5,5 | 7,0 | 8,1 |
| <b>DURETÈ PAR INDENTATION</b><br>UNI EN ISO 2439         | Newton ± 15%            | 25% | 170 | 210 | 245 |
|  |                         | 65% | 455 | 520 | 594 |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798                    | % min                   |     | 120 | 99  | 105 |
| <b>CHARGE À LA RUPTURE (TRACTION)</b><br>UNI EN ISO 1798 | kpa min                 |     | 164 | 169 | 194 |
| <b>RÉSILIENCE</b><br>UNI EN ISO 8307                     | % (± 10%)               |     | 33  | 33  | 40  |
| <b>FATIGUE DYNAMIQUE</b><br>UNI EN ISO 3385              | % max                   |     | 29  | 25  | 23  |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A        | % max                   | 50% | 4   | 2   | 2   |
|  |                         | 75% | 6   | 4   | 4   |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>                    |                         |     | A   | A   | A   |
| <b>COLOR</b>   |                         |     | ○   | ○   | ○   |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                             |                         |     | 215 | 215 | 215 |

## CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

## AIR MEMORY STANDARD



Ils représentent le défi de SITAB P.E. pour le marché du confort.

Ce sont des produits innovants à haute densité mais à la respirabilité incomparable: auto-modelant, viscoélastique à mémoire de forme, idéal pour développer un confort absolu.

Ils sont fabriqués avec des caractéristiques de densité et de portance différentes et combinées, avec un dénominateur commun: un niveau de confort élevé associé à la respirabilité, qui, comme démontré par les tests certifiés, est inégalé.



## Caractéristiques techniques



|                  |                 |                 |                     |                  |                  |                    |                 |                   |                   |
|------------------|-----------------|-----------------|---------------------|------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| 35<br>ADM<br>1,6 | 35<br>AD<br>3,0 | 40<br>AD<br>2,5 | 50<br>SAD<br>SS 1,8 | 50<br>SAD<br>2,5 | 50<br>HAD<br>3,5 | 50<br>HAD<br>PH120 | 55<br>AU<br>2,7 | SY60<br>ES<br>3,4 | 100<br>ADM<br>2,2 |
|------------------|-----------------|-----------------|---------------------|------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|-------------------|

|   |                         |     |   |     |     |     |     |     |      |     |     |     |
|---|-------------------------|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                  | 3kg/m <sup>3</sup> ± 5% |     | 35  | 34  | 39  | 46  | 49  | 49  | 51   | 54  | 59  | 93  |
| <b>DURETÈ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386   | kpa ± 15%               | 40% | 1,6   | 3,0 | 2,5 | 1,8 | 2,5 | 3,5 | 12,0 | 2,7 | 3,4 | 2,2 |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798             | % min                   |     | 148   | 101 |     | 150 | 138 | 115 | 106  |     | 124 | 74  |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A | % max                   | 50% | 2   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2    |     | 5   | 1   |
|   |                         | 75% | 2   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2    |     | 5   | 2   |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>             |                         |     |   |     |     |     |     |     |      | E   | E   |     |
| <b>COLOR</b>                                      |                         |     | Sur demande                                     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                      |                         |     | 140x190 140x200 160x190 160x200 180x200 180x210 |     |     |     |     |     |      |     |     |     |

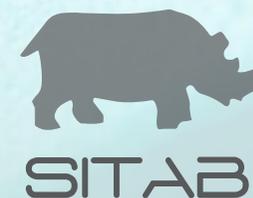
## CERTIFICATI DI RESISTENZA AL FUOCO

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

# HR LATEX LIKE

La dernière frontière en matière de confort est  
la gamme AIR ACTIVE de SITAB.

Ce sont des produits qui reproduisent les  
sensations offertes par le latex, garantissant  
un indice de confort (SAG FACTOR) parmi les  
meilleurs du marché.



## Caractéristiques techniques



|                 |                 |                  |                 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|
| 35<br>AT<br>2,0 | 40<br>AT<br>1,9 | 50<br>HAT<br>3,0 | 55<br>AT<br>2,0 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|

|   |                         |     |             |         |         |                         |
|---|-------------------------|-----|-------------|---------|---------|-------------------------|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                  | 3kg/m <sup>3</sup> ± 5% |     | 34          | 39      | 46      | 55                      |
| <b>DURETÉ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386   | kpa ± 15%               | 40% | 2,0         | 1,9     | 3,0     | 2,0                     |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798             | % min                   |     | 99          | 105     |         |                         |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A | % max                   | 50% | 6           | 4       |         | 2                       |
|   |                         | 75% | 8           | 6       |         | 4                       |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>             |                         |     |             |         |         |                         |
| <b>COLOR</b>                                      |                         |     | Sur demande |         |         |                         |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                      |                         |     | 140x190     | 140x200 | 160x190 | 160x200 180x200 180x210 |

## CERTIFICATI DI RESISTENZA AL FUOCO

- A** Technical Bulletin 117 - 2013  
Section 3 (Californian Test)
- C** Ignitability of upholstered composites  
for seating BS 5852-2:1982 (Crib 5)
- D** FAR 25.853  
(Federal Aviation Regulations)
- E** UNI 9175  
(CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM)  
con tessuti idonei
- F** Classement M4
- G** MVSS 302
- H** ABD 0031 - Airbus Industrie  
(ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I** UL 94 HF-1  
(Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L** UNI 10707: 2003 NF F 16-101  
(NF X 70-100: 2006)
- M** IMO 2010 - FTP code

# ICE

Les nouvelles mousses de polyuréthane AIR MEMORY ICE, la mousse à mémoire de forme viscoélastique et AIR ACTIVE ICE à effet latex assurent une sensation durable et agréable de fraîcheur, avec un contrôle thermorégulant de la température dans les zones en contact avec le corps, capable de créer un microclimat idéal, permettant un repos rafraîchissant et confortable.



## Caractéristiques techniques



|                 |                 |                  |                 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|
| 35<br>AT<br>2,0 | 40<br>AT<br>1,9 | 50<br>HAT<br>3,0 | 55<br>AT<br>2,0 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|

|   |                         |     |  |     |     |     |
|---|-------------------------|-----|--|-----|-----|-----|
| <b>DENSITÉ</b><br>UNI EN ISO 845                  | 3kg/m <sup>3</sup> ± 5% |     | 49   | 42  | 52  | 52  |
| <b>DURETÉ A L'ECRASEMENT</b><br>UNI EN ISO 3386   | kpa ± 15%               | 40% | 2,0  | 0,9 | 1,1 | 1,3 |
| <b>ALLONGEMENT</b><br>UNI EN ISO 1798             | % min                   |     |  | 143 |     |     |
| <b>COMPRESSION RIMANENTE</b><br>UNI EN ISO 1856/A | % max                   | 50% | 1  | 1   |     |     |
|   |                         | 75% | 1  | 1   |     |     |
| <b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>             |                         |     |  |     |     |     |
| <b>COLOR</b>                                      |                         |     | Sur demande  |     |     |     |
| <b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>                      |                         |     | 140x190 140x200 160x190<br>160x200 180x200 180x210 |     |     |     |

# AIR

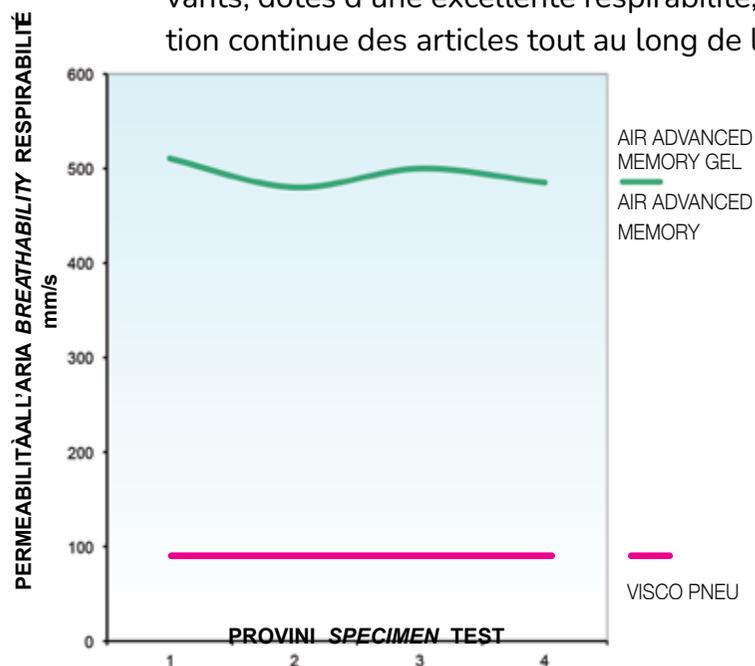
## RESPIRABILITÉ ABSOLUTE



La respirabilité absolue et incomparable est la caractéristique qui distingue les mousses polyuréthanes AIR ADVANCED MEMORY, les «memory foam» viscoélastiques et AIR ACTIVE, l'évolution du latex naturel.

La technologie particulière de ces mousses microporeuses garantit le renouvellement constant de l'air et prévient la formation des poches d'humidité considérées comme un terrain propice à la prolifération d'acariens et de bactéries.

L'utilisation technologique spécifique de l'air dans la préparation des mousses polyuréthanes AIR permet de réaliser des produits innovants, dotés d'une excellente respirabilité, en garantissant une aération continue des articles tout au long de leur durée de vie.



### Test de respirabilité

Les essais comparatifs, certifiés conformes à la norme ISO 9237:1995, prouvent que la respirabilité de la mousse viscoélastique AIR ADVANCED MEMORY atteint des valeurs élevées, tandis que pour les mousses viscoélastiques pneumatiques, à structure cellulaire fermée, la valeur est proche de zéro.



# AIR ACTIVE

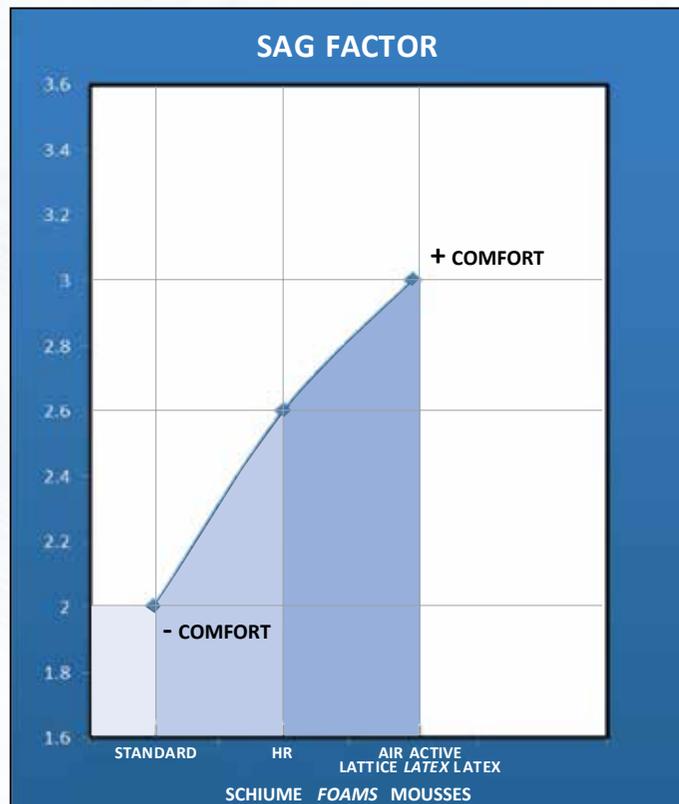
## L'INDICE DE CONFORT INCOMPARABLE



L'indice de confort est très important étant donné qu'une valeur élevée indique que le niveau de confort du matelas ou du coussin sera apprécié dans la même mesure par les personnes maigres ou robustes.

L'un des principaux critères d'évaluation du confort est le Sag Factor, ou indice de confort, qui mesure le rapport entre les valeurs de résistance à l'affaissement des mousses entre 65 % et 25 %. Les mousses polyuréthanes normales ont une valeur de Sag Factor d'environ 2,0, et les mousses polyuréthanes HR d'environ 2,6.

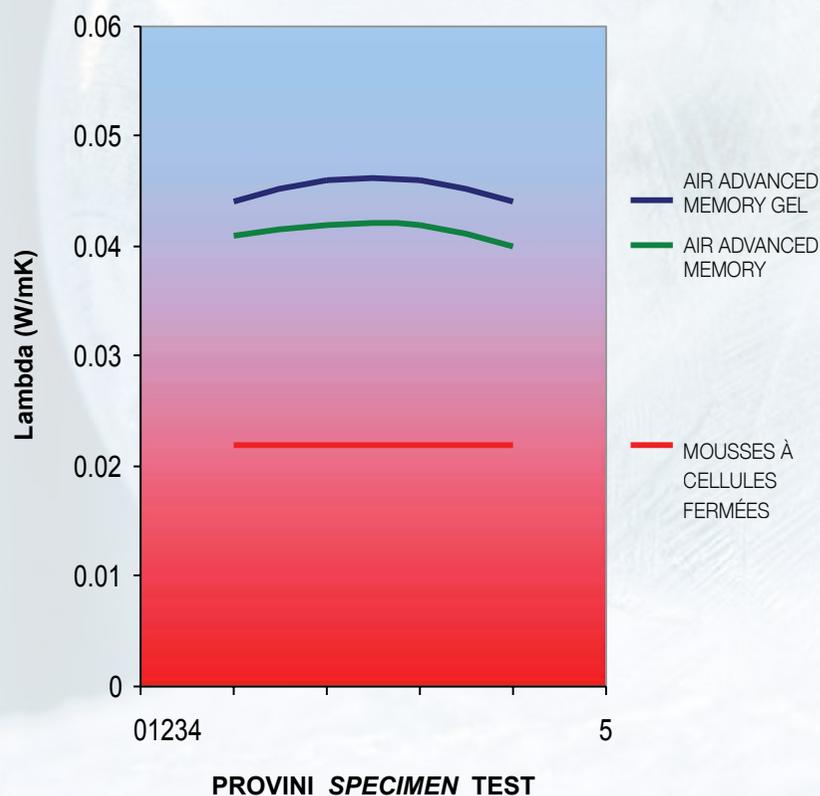
Les mousses polyuréthanes AIR ACTIVE, effet latex, atteignent une valeur de 3,0, soit un indice identique à celui du latex naturel, mais elles se distinguent par une légèreté supérieure.



### Essai SAG FACTOR.

Les valeurs obtenues par de tests expérimentaux donnent une courbe indicative de l'Indice de confort des différents matériaux : plus le nombre est grand, plus le confort est élevé.

## GEL L'EFFET RAFRAÎCHISSANT



La conductivité thermique (indiquée par  $\lambda$  lambda) correspond à la mesure de l'aptitude d'une substance à transmettre la chaleur ; plus la valeur de  $\lambda$  est élevée, plus la dissipation du chaleur est importante. Dans les matériaux à structure cellulaire fermée, les échanges thermiques ont lieu essentiellement par conduction, à travers les parois solides des cellules, et par rayonnement à travers les cellules même, tandis que dans les structures cellulaires ouvertes, ceux-ci ont lieu surtout par convection d'une cellule à l'autre. Par conséquent, il va sans dire que dans les mousses à cellules fermées, comme dans celles viscoélastiques traditionnelles à effet pneumatique, la dissipation de la chaleur est très difficile, tandis que dans les mousses innovantes à cellules couvertes, comme les AIR ADVANCED MEMORY GEL, le passage continu de l'air optimise la dispersion de la chaleur en créant un effet rafraîchissant qui donne une sensation de bien-être.

Les courbes du graphique montrent comment la dissipation de la chaleur se produit beaucoup plus efficacement dans les mousses à cellules ouvertes AIR que dans les mousses visco normales à cellules fermées. Le test a été effectué conformément à la norme UNI EN 12667.

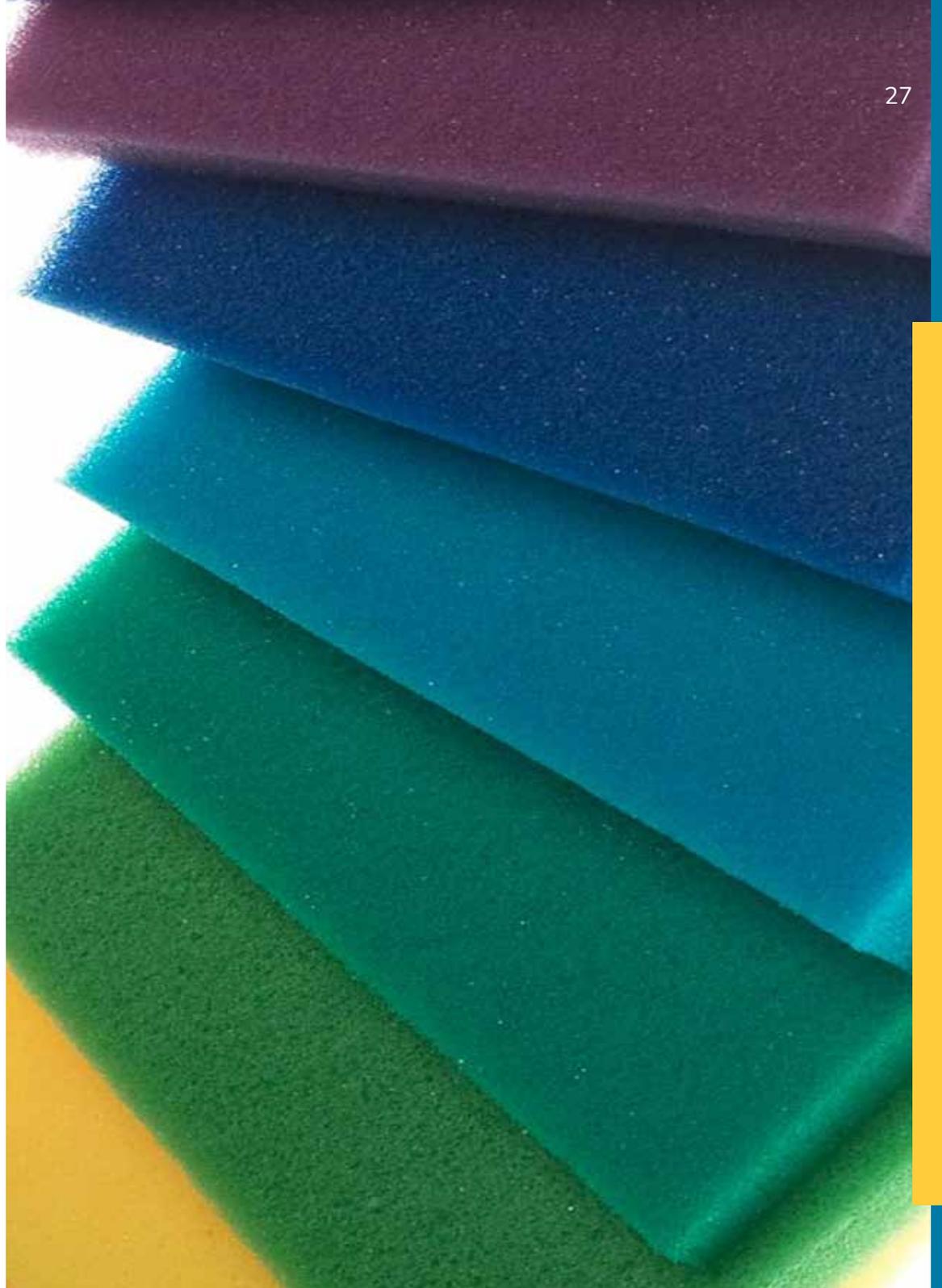
## ICE LA FRAÎCHEUR CONFORTABLE

Grâce à la recherche continue en matière d'innovation et de performances, la société SITAB a mis au point la sensation ICE, synonyme de fraîcheur confortable et durable.

La technologie particulière est appliquée aux mousses polyuréthanes à cellules ouvertes AIR MEMORY, la «memory foam» viscoélastique et AIR ACTIVE, l'évolution du latex naturel.

Les nouvelles mousses polyuréthanes AIR MEMORY ICE, «memory foam» viscoélastique et AIR ACTIVE ICE, à effet latex, garantissent une agréable sensation de fraîcheur durable, grâce à une thermorégulation de la température dans les zones en contact avec le corps en mesure de créer un microclimat idéal qui permet de bénéficier d'un repos rafraîchissant et confortable.

Comme elles préservent l'excellent niveau de respirabilité et de résilience, elles sont parfaitement adaptées à la réalisation de structures anatomiques pour matelas dont les caractéristiques de fraîcheur agréable sont très élevées. Les caractéristiques de la formule ICE garantissent des performances de thermorégulation innovantes en mesure d'améliorer la qualité du repos, de réduire considérablement la prolifération des bactéries et des moisissures et permettent ainsi de disposer d'un produit très hygiénique et confortable.



# MARQUES





### AIR MEMORY

L'échange d'air continu dans les produits **Air**, grâce à la microporosité assurée par la structure à cellules ouvertes, empêche la stagnation de l'humidité, la formation de moisissures et réduit les conditions favorables au développement des acariens. **Air Memory**, la mousse viscoélastique à mémoire, est le résultat d'une nouvelle formulation basée principalement sur l'utilisation d'ingrédients à base d'origine végétale naturelle, donc renouvelable.



### LAZY

Produits viscoélastiques à haute densité pour le repos, mais pas seulement.



### AIR ACTIVE

Les mousses de polyuréthane **Air Active**, à effet latex, atteignent une valeur de 3,0 égale à celle du latex naturel mais avec l'avantage d'une plus grande légèreté.



### EGO

Grâce au choix de procédés de production innovants, il est possible de sélectionner des produits à haute résilience, mais totalement personnalisables.



### EUROCELL

**Eurocell** est la marque qui caractérise depuis toujours les produits de Sitab Pe. Des produits standard aux produits à haute résilience et viscoélastiques. Un gage de qualité parmi les plus hauts du marché.



### ZEFIRO

Les produits de la marque **Zefiro** sont viscoélastiques et très résistants, garantissent une perméabilité à l'air incroyable offrant une qualité de repos au sommet du marché.

PRODUITS DE MARQUE: AIR MEMORY, AIR ACTIVE, LAZY, EGO, ZEFIRO, SONT TOUTES BASES DE MDI

## STANDARD

|                |                |                |                |
|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 25<br>P<br>4,1 | 30<br>P<br>5,2 | 35<br>P<br>5,7 | 40<br>P<br>6,0 |
|----------------|----------------|----------------|----------------|

## IGNIFUGES STANDARD

|                 |                 |                 |                 |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 27<br>CM<br>4,0 | 30<br>CM<br>4,3 | 30<br>AU<br>4,0 | 40<br>RC<br>5,2 |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|

## ELASTIQUES INDEFORMABLES

|                 |                  |                 |                 |                 |                 |                |                 |                  |                 |                  |                 |                 |
|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|
| 23<br>EM<br>3,3 | 25<br>EMS<br>3,1 | 25<br>EM<br>3,6 | 26<br>EM<br>3,9 | 28<br>EM<br>3,9 | 30<br>EM<br>3,7 | 30<br>E<br>4,0 | 32<br>EM<br>4,0 | 32<br>EMP<br>4,1 | 35<br>EM<br>4,3 | 35<br>EMT<br>4,1 | 38<br>SS<br>2,9 | 40<br>EM<br>3,9 |
|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|



## HR

|                 |                   |                   |                 |                   |                   |                  |                  |
|-----------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|
| 30<br>HR<br>3,2 | 35<br>CMHR<br>3,2 | 40<br>CMHR<br>3,8 | 35<br>HR<br>2,8 | 35<br>HRCG<br>3,7 | 40<br>HRCG<br>3,7 | 35<br>HRP<br>4,0 | 75<br>HR<br>12,0 |
|-----------------|-------------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|

## TECNIQUES

|                 |                 |                 |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| 25<br>PH<br>5,5 | 30<br>PH<br>7,0 | 40<br>PH<br>8,1 |
|-----------------|-----------------|-----------------|





## HR LATEX LIKE

|                 |                 |                  |                 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|
| 35<br>AT<br>2,0 | 40<br>AT<br>1,9 | 50<br>HAT<br>3,0 | 55<br>AT<br>2,0 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|

## ICE

|                 |                 |                  |                 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|
| 35<br>AT<br>2,0 | 40<br>AT<br>1,9 | 50<br>HAT<br>3,0 | 55<br>AT<br>2,0 |
|-----------------|-----------------|------------------|-----------------|

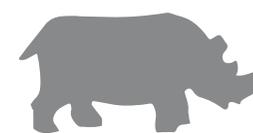
## AIR MEMORY STANDARD



|                  |                 |                 |                     |                  |                  |                    |                 |                   |                   |
|------------------|-----------------|-----------------|---------------------|------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| 35<br>ADM<br>1,6 | 35<br>AD<br>3,0 | 40<br>AD<br>2,5 | 50<br>SAD<br>SS 1,8 | 50<br>SAD<br>2,5 | 50<br>HAD<br>3,5 | 50<br>HAD<br>PH120 | 55<br>AU<br>2,7 | SY60<br>ES<br>3,4 | 100<br>ADM<br>2,2 |
|------------------|-----------------|-----------------|---------------------|------------------|------------------|--------------------|-----------------|-------------------|-------------------|







SITAB

Notre défi pour le marché du confort.

**SITAB P.E. S.p.A.**

Via Nuova Valassina, 4  
23895 Nibionno (LC) Italia

T +39 031 690694 | Fax +39 031 690860

email [sitab@sitabpe.com](mailto:sitab@sitabpe.com)



[www.sitabpe.com](http://www.sitabpe.com)