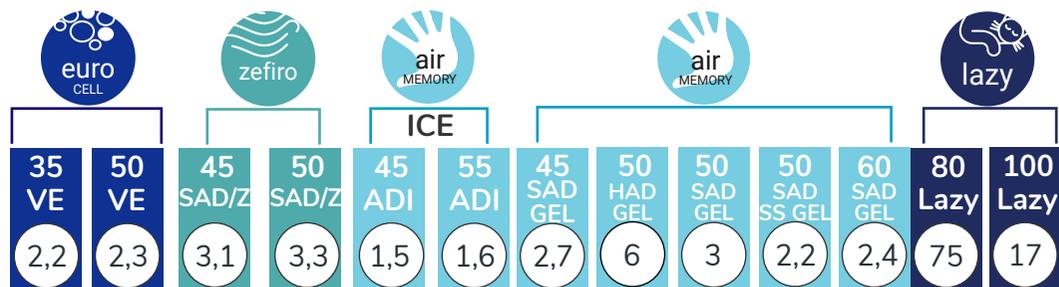


# VISCO ELASTIQUE



DENSITÉ UNI EN ISO 845	kg/m <sup>3</sup> ± 5%	32	50	45	50	45	55	45	50	50	50	50	50	80	100	
DURETÈ A L'ECRASEMENT UNI EN ISO 3386	kpa ± 15%	40%	2,2	2,3	3,1	3,3	1,5	1,6	2,7	6	3	2,2	2,4	75	17	
ALLONGEMENT UNI EN ISO 1798	% min															
		145	95	106	105	120	130	140	105	110	120	105	55	50		
COMPRESSION RIMANENTE UNI EN ISO 1856/A	% max	50%	*	2	1	1	1,5	1	1	2	1,8	2	2,2			
		75%	*	2	1,5	1,5	2,5	1,6	1,6	3	2,2	3	3,7			
CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU	--															
COLOR	  sur demande															
LARGEUR DE BLOC EN CM	203	140X190	140X200	160X190	160X200	180X200	200X210									

\* RETOUR COMPLET APRÈS 24 HEURES

# VISCO ELASTIQUE



## IGNIFUGES

## STANDARD

		55 AD AU	35 ADM	35 AD	40 AD	40 HAD	45 SAD	45 SAD	50 AD	35 AD	50 HAD	50 HAD PH	50 HADR	50 SADR
		2,8	1,6	4,1	4,5	7	2,5	2,3	2,7	1,6	5,4	5	6,5	2,2
<b>DENSITÉ</b> UNI EN ISO 845	kg/m <sup>3</sup> ± 5%	57	35	35	40	40	45	45	50	35	50	50	50	50
<b>DURETÉ A L'ECRASEMENT</b> UNI EN ISO 3386	kpa ± 15%	2,8	1,6	4,1	4,5	7	2,5	2,3	2,7	1,6	5,4	5	6,5	2,2
<b>ALLONGEMENT</b> UNI EN ISO 1798	% min	110	110	110	150	135	140	140	130	110	130	115	130	125
<b>COMPRESSION RIMANENTE</b> UNI EN ISO 1856/A	50% % max	1	2	2	1,5	2,2	3	3	2	2	1,7	1,8	1,5	1,5
	70% % max	2	3	3	2	3,7	3,5	3,5	4,5	3	2,2	2,3	2	2
<b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>		E	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
<b>COLOR</b>		sur demande												
<b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>		140X190 140X200 160X140 160X200 180X200 200X210												



# VISCO ELASTIQUE



## STANDARD

50 SAD	50 SAD SS	55 AD	60 SAD	70 HAD PH	80 AD	85 AD	90 AD	90 HAD
3,5	1,8	3,5	2,5	9	2,6	2,7	2,9	3,5

<b>DENSITÉ</b> UNI EN ISO 845	kg/m <sub>3</sub> ± 5%		<b>50</b>	<b>50</b>	<b>55</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>85</b>	<b>90</b>	<b>90</b>
<b>DURETÉ A L'ECRASEMENT</b> UNI EN ISO 3386	kpa ± 15%	40%	<b>3,5</b>	<b>1,8</b>	<b>3,5</b>	<b>2,5</b>	<b>9</b>	<b>2,6</b>	<b>2,7</b>	<b>2,9</b>	<b>3,5</b>
<b>ALLONGEMENT</b> UNI EN ISO 1798	% min		<b>125</b>	<b>140</b>	<b>115</b>	<b>125</b>	<b>80</b>	<b>115</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>100</b>
<b>COMPRESSION RIMANENTE</b> UNI EN ISO 1856/A	% max	50%	<b>1,5</b>	<b>1,5</b>	<b>2</b>	<b>1,3</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1,2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
		70%	<b>2</b>	<b>2,7</b>	<b>4</b>	<b>1,7</b>	<b>3</b>	<b>1,2</b>	<b>1,4</b>	<b>1,2</b>	<b>1,3</b>
<b>CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU</b>			--	--	<b>A</b>	--	--	--	--	--	--
<b>COLOR</b>			on demand								
<b>LARGEUR DE BLOC EN CM</b>			<b>140X190</b>	<b>140X200</b>	<b>160X190</b>	<b>160X200</b>	<b>180X200</b>	<b>200X210</b>			



Les produits ignifuges SITAB P.E. présentent des caractéristiques de réaction au feu spécialement prédéterminées, conformément aux normes nationales ou internationales, pour répondre aux exigences spécifiques d'utilisation. Chaque certification de réaction au feu du produit individuel peut être téléchargée dans la section appropriée à partir du site [www.sitabpe.com](http://www.sitabpe.com).

## Certifiés de résistance au feu

- A – Technical Bulletin 117 – 2013 Section 3 (Californian Test)
- C – The furniture and Furnishings Regulations 1988, S.I. No. 1324, Schedule 1 Part 1
- D – FAR 25.853 (Federal Aviation Regulations)
- E – UNI 9175 (CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM) con tessuti idonei
- F – Classement M4
- G – MVSS 302
- H – ABD 0031 – Airbus Industrie (ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I – UL 94 HF-1 (Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L – UNI 10707: 2003 NF F 16-101 (NF X 70-100: 2006)
- M – IMO 2010 – FTP code

## Avertissements

Les données indiquées dans les «caractéristiques techniques / fiches techniques» se rapportent à des échantillons obtenus dans le plan perpendiculaire au sens de croissance du produit pendant la phase de réaction et non à proximité des surfaces externes. Les matériaux à haute résilience tels que HR et AT doivent être préalablement soumis à des traitements mécaniques pour générer la rupture cellulaire (manglage).

Il est conseillé d'obtenir les détails souhaités de sorte que lors de la phase d'utilisation finale, ils soient sollicités dans une direction parallèle à la direction de croissance. Les données et informations contenues dans ce document et dans les différentes fiches techniques sont basées sur les connaissances disponibles à la date d'édition ou les révisions ultérieures, SITAB PE se réserve le droit de modifier les données déclarées ici à tout moment.

SITAB PE ne garantit pas le caractère suffisant des recommandations / avertissements contenus dans ce document et dans les différentes fiches techniques. En outre, on ne peut exclure que des mesures supplémentaires puissent être requises dans des circonstances particulières ou exceptionnelles.

Dans le cas de matériaux compressés, il faudra attendre au moins 24 heures après la décompression du matériau. Le matériau doit être maintenu comprimé le plus rapidement possible, idéalement pendant le temps nécessaire au transport. Dans les 24 heures qui suivent la décompression (ou au moins pendant quelques heures), il est nécessaire que les blocs / plaques ne soient soumis à aucune pression, quelle que soit leur direction, telle que la compression de la charge, les blocs / plaques empilés les uns sur les autres ou pressés contre le paroi. Pour les matériaux viscoélastiques, il est nécessaire de prendre en compte la thermo sensibilité des mêmes, idéalement, les températures devraient être supérieures à 15 degrés. Il est également nécessaire que la base de support soit suffisamment lisse pour permettre au matériau de «glisser», facilitant ainsi le retour.

**SITAB P.E. s.p.a.** Via Nuova Valassina, 4 • 23895 Nibionno (LC) • Italy

Cod. Fiscale • Registro imprese • P. IVA 02724810136 | REA-LC 296595 | capitale Sociale: euro 2.080.000 i.v.

Amministrazione: T +39 031 8623911 - F +39 031 874563 | T +39 031 690694 - F +39 031 690860 | E mail: [sitab@sitabpe.com](mailto:sitab@sitabpe.com) - [sitabpe@legalmail.it](mailto:sitabpe@legalmail.it)