



HR effet latex

LATEX LIKE

ICE

35 AT	40 SAT	45 AT	45 HAT	55 AT	65 AT	65 HAT	40 AT/Z	45 ATI	55 ATI
2,2	1,6	2	2,4	2	1,8	2,2	2,4	1	1,1

DENSITÉ UNI EN ISO 845	kg/m ³ ± 5%		35	40	45	45	55	65	65	40	45	55
DURETÉ A L'ECRASEMENT UNI EN ISO 3386	kpa ± 15%	40%	2,2	1,6	2	2,4	2	1,8	2,2	2,4	1	1,1
DURETÉ PAR INDENTATION UNI EN ISO 2439	Newton ± 15%	25%	71	37	64	77	64	58	71	118	32	35
		65%	172	116	156	188	156	140	172	291	79	85
ALLONGEMENT UNI EN ISO 1798	% min		140	132	120	120	115	110	105	75	120	125
FATIGUE DYNAMIQUE UNI EN ISO 3385			25	20	20	21	15	6	10	25	2	3
COMPRESSION RIMANENTE UNI EN ISO 1856/A	% max	50%	6	5	3	3	2,3	2,5	3	2	0,5	1
	% max	70%	7	6	5	5	3,7	3,5	4	3	1	1,5
CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU			A	--	--	--	--	--	--	--	--	--
COLOR	sur demande											
LARGEUR DE BLOC EN CM	140X190 140X200 160X190 160X200 180X200 200X210											



Les produits ignifuges SITAB P.E. présentent des caractéristiques de réaction au feu spécialement prédéterminées, conformément aux normes nationales ou internationales, pour répondre aux exigences spécifiques d'utilisation. Chaque certification de réaction au feu du produit individuel peut être téléchargée dans la section appropriée à partir du site www.sitabpe.com.

Certifiés de résistance au feu

- A – Technical Bulletin 117 – 2013 Section 3 (Californian Test)
- C – The furniture and Furnishings Regulations 1988, S.I. No. 1324, Schedule 1 Part 1
- D – FAR 25.853 (Federal Aviation Regulations)
- E – UNI 9175 (CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM) con tessuti idonei
- F – Classement M4
- G – MVSS 302
- H – ABD 0031 – Airbus Industrie (ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I – UL 94 HF-1 (Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L – UNI 10707: 2003 NF F 16-101 (NF X 70-100: 2006)
- M – IMO 2010 – FTP code

Avertissements

Les données indiquées dans les «caractéristiques techniques / fiches techniques» se rapportent à des échantillons obtenus dans le plan perpendiculaire au sens de croissance du produit pendant la phase de réaction et non à proximité des surfaces externes. Les matériaux à haute résilience tels que HR et AT doivent être préalablement soumis à des traitements mécaniques pour générer la rupture cellulaire (manglage).

Il est conseillé d'obtenir les détails souhaités de sorte que lors de la phase d'utilisation finale, ils soient sollicités dans une direction parallèle à la direction de croissance. Les données et informations contenues dans ce document et dans les différentes fiches techniques sont basées sur les connaissances disponibles à la date d'édition ou les révisions ultérieures, SITAB PE se réserve le droit de modifier les données déclarées ici à tout moment.

SITAB PE ne garantit pas le caractère suffisant des recommandations / avertissements contenus dans ce document et dans les différentes fiches techniques. En outre, on ne peut exclure que des mesures supplémentaires puissent être requises dans des circonstances particulières ou exceptionnelles.

Dans le cas de matériaux compressés, il faudra attendre au moins 24 heures après la décompression du matériau. Le matériau doit être maintenu comprimé le plus rapidement possible, idéalement pendant le temps nécessaire au transport. Dans les 24 heures qui suivent la décompression (ou au moins pendant quelques heures), il est nécessaire que les blocs / plaques ne soient soumis à aucune pression, quelle que soit leur direction, telle que la compression de la charge, les blocs / plaques empilés les uns sur les autres ou pressés contre le paroi. Pour les matériaux viscoélastiques, il est nécessaire de prendre en compte la thermo sensibilité des mêmes, idéalement, les températures devraient être supérieures à 15 degrés. Il est également nécessaire que la base de support soit suffisamment lisse pour permettre au matériau de «glisser», facilitant ainsi le retour.