




TECHNIQUES



25 PH	30 PH	40 PH	70 PH
5,9	7	8	17

DENSITÉ UNI EN ISO 845	kg/m ³ ± 5%		25	30	40	70	
DURETÈ A L'ECRASEMENT UNI EN ISO 2439	kpa ± 15%	40%	5,9	7	8	17	
DURETÈ PAR INDENTATION UNI EN ISO 2439	Newton ± 15%	25%	170	210	250	--	
		65%	480	550	665	--	
ALLONGEMENT UNI EN ISO 1798	% min		130	120	100	65	
CHARGE À LA RUPTURE (TRACTION) UNI EN ISO 1798	kpa min		120	150	184	--	
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE UNI EN ISO 8067	N/m		250	260	298	--	
RÉSILIENCE UNI EN ISO 8307	% (± 10%)		40	40	45	--	
FATIGUE DYNAMIQUE UNI EN ISO 3385	% max		30	30	25	20	
COMPRESSION RIMANENTE UNI EN ISO 1856/A	% max	50%	3	3	2	2	
		70%	5	4	3	3	
CERTIFIES DE RESISTENCE AU FEU			--	A	A	A	
COLOR						sur demande	
LARGEUR DE BLOC EN CM			215	215	215	140X190 140X200 160X190 180X120 200X210	



Les produits ignifuges SITAB P.E. présentent des caractéristiques de réaction au feu spécialement prédéterminées, conformément aux normes nationales ou internationales, pour répondre aux exigences spécifiques d'utilisation. Chaque certification de réaction au feu du produit individuel peut être téléchargée dans la section appropriée à partir du site www.sitabpe.com.

Certifiés de résistance au feu

- A – Technical Bulletin 117 – 2013 Section 3 (Californian Test)
- C – The furniture and Furnishings Regulations 1988, S.I. No. 1324, Schedule 1 Part 1
- D – FAR 25.853 (Federal Aviation Regulations)
- E – UNI 9175 (CSE RF 4/83 CLASSE 1 IM) con tessuti idonei
- F – Classement M4
- G – MVSS 302
- H – ABD 0031 – Airbus Industrie (ATS 1000.01 Airbus Test Specification)
- I – UL 94 HF-1 (Horizontal Burning Foamed Material Test)
- L – UNI 10707: 2003 NF F 16-101 (NF X 70-100: 2006)
- M – IMO 2010 – FTP code

Avertissements

Les données indiquées dans les «caractéristiques techniques / fiches techniques» se rapportent à des échantillons obtenus dans le plan perpendiculaire au sens de croissance du produit pendant la phase de réaction et non à proximité des surfaces externes. Les matériaux à haute résilience tels que HR et AT doivent être préalablement soumis à des traitements mécaniques pour générer la rupture cellulaire (manglage).

Il est conseillé d'obtenir les détails souhaités de sorte que lors de la phase d'utilisation finale, ils soient sollicités dans une direction parallèle à la direction de croissance. Les données et informations contenues dans ce document et dans les différentes fiches techniques sont basées sur les connaissances disponibles à la date d'édition ou les révisions ultérieures, SITAB PE se réserve le droit de modifier les données déclarées ici à tout moment.

SITAB PE ne garantit pas le caractère suffisant des recommandations / avertissements contenus dans ce document et dans les différentes fiches techniques. En outre, on ne peut exclure que des mesures supplémentaires puissent être requises dans des circonstances particulières ou exceptionnelles.

Dans le cas de matériaux comprimés, il faudra attendre au moins 24 heures après la décompression du matériau. Le matériau doit être maintenu comprimé le plus rapidement possible, idéalement pendant le temps nécessaire au transport. Dans les 24 heures qui suivent la décompression (ou au moins pendant quelques heures), il est nécessaire que les blocs / plaques ne soient soumis à aucune pression, quelle que soit leur direction, telle que la compression de la charge, les blocs / plaques empilés les uns sur les autres ou pressés contre le paroi. Pour les matériaux viscoélastiques, il est nécessaire de prendre en compte la thermo sensibilité des mêmes, idéalement, les températures devraient être supérieures à 15 degrés. Il est également nécessaire que la base de support soit suffisamment lisse pour permettre au matériau de «glisser», facilitant ainsi le retour.